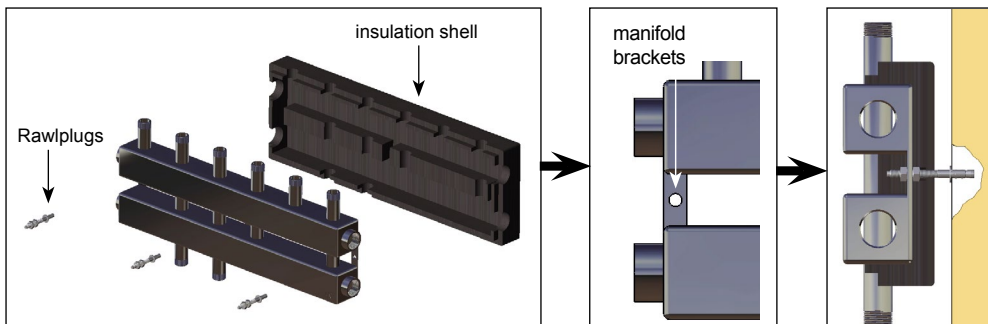
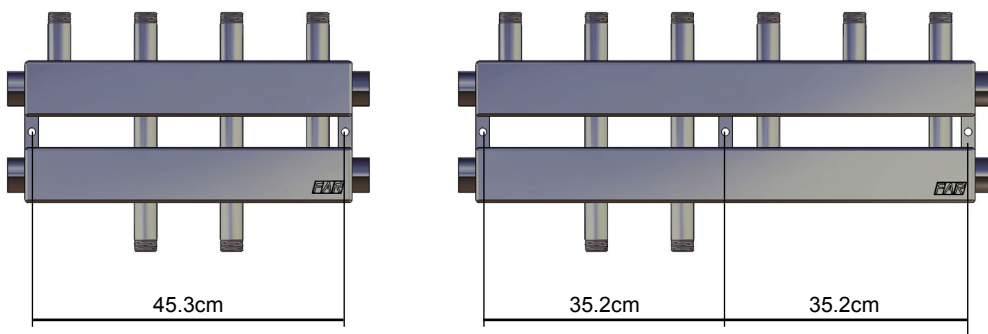


**Wall installation**

The unit must be installed on the wall by means of Rawplugs (NOT SUPPLIED) to insert directly on the manifold brackets. Before this is done, the insulation shell should be positioned on the manifold, so as to sit between the manifolds and the wall.



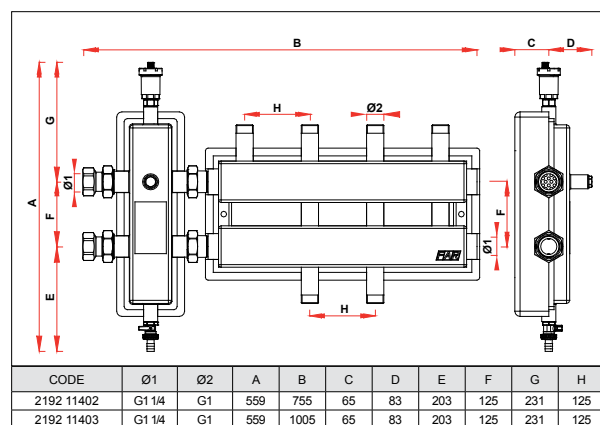
**DISTANCE OF HOLES FOR WALL INSTALLATION**



**Technical features**

- Body: painted steel
- Insulation: PPE
- Main connections: female unions
- Drain cock connection: 1/2"
- Air vent valve connection: 1/2"
- Front connection: 1/2"
- Nominal pressure: 8 bar
- Flow rate: Q=3,5 m3/h
- Compatible media: water
- Max. pressure: 8bar
- Max. working temperature: 95°C
- Side connections: 1"1/4
- Outlets: 1"

**Dimensional features**



**GRUPPO DI DISTRIBUZIONE PER CENTRALE TERMICA ART.2192**



**Funzionamento**

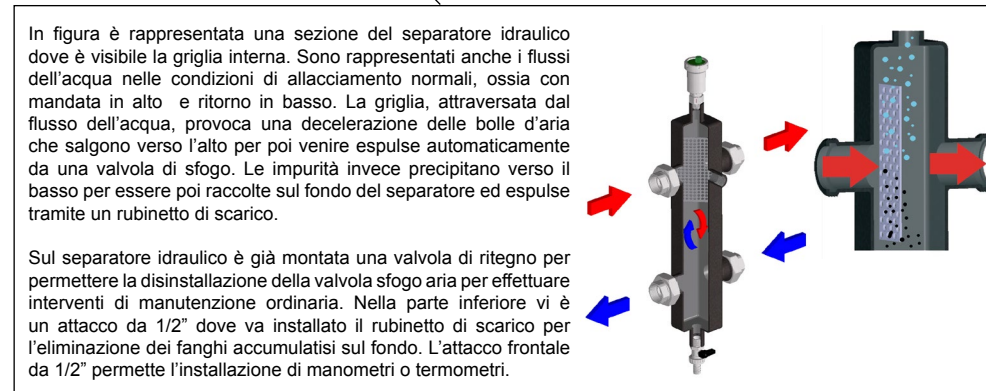
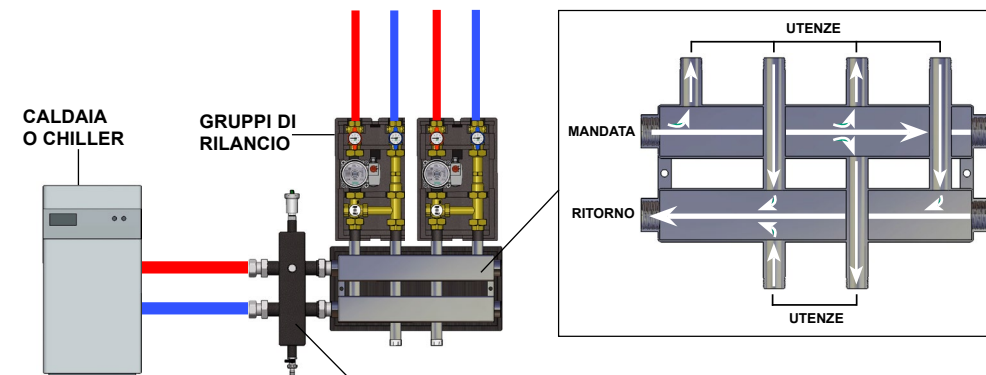
Il gruppo di distribuzione va installato su impianti di riscaldamento o raffreddamento ed è composto da:

- **separatore idraulico:** la cui funzione è quella di separare il circuito primario proveniente dalla caldaia o dal chiller da quello secondario di distribuzione del fluido, evitando che vi sia interferenza tra le pompe del circuito primario e secondario.
- **collettore di distribuzione:** consente di avere sullo stesso asse le tubazioni di mandata e di ritorno, favorendo l'installazione del gruppo di rilancio in centrale termica, riducendo così gli ingombri. Strutturalmente presenta due camere, una per il fluido di mandata e una per il fluido di ritorno, aventi sezione rettangolare. L'interasse tra le derivazioni che si collegano alle utenze è di 125mm.

È possibile collegare in serie più collettori con l'utilizzo del raccordo 3 pezzi maschio-maschio Art.5163 114

**Installazione**

Il gruppo si installa in posizione verticale come rappresentato nella figura.

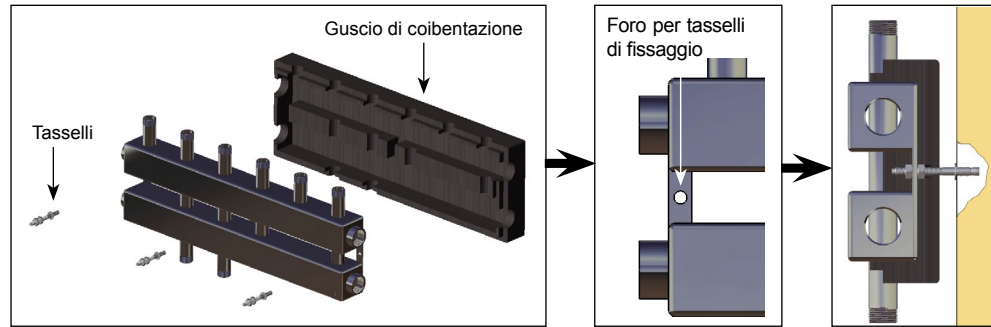


In figura è rappresentata una sezione del separatore idraulico dove è visibile la griglia interna. Sono rappresentati anche i flussi dell'acqua nelle condizioni di allacciamento normali, ossia con mandata in alto e ritorno in basso. La griglia, attraversata dal flusso dell'acqua, provoca una decelerazione delle bolle d'aria che salgono verso l'alto per poi venire espulse automaticamente da una valvola di sfogo. Le impurità invece precipitano verso il basso per essere poi raccolte sul fondo del separatore ed espulse tramite un rubinetto di scarico.

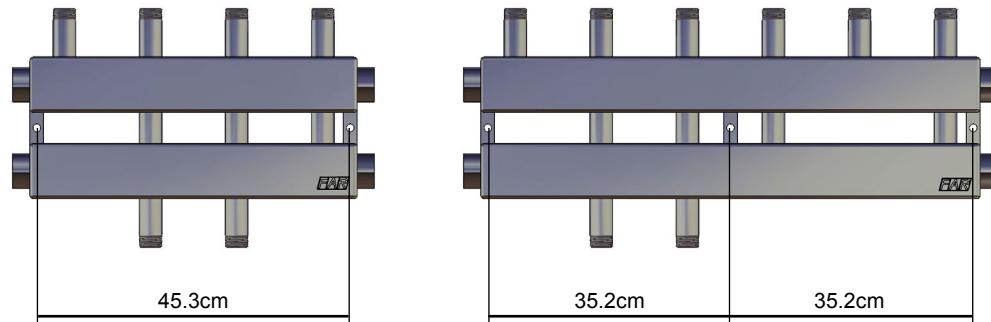
Sul separatore idraulico è già montata una valvola di ritegno per permettere la disinstallazione della valvola sfogo aria per effettuare interventi di manutenzione ordinaria. Nella parte inferiore vi è un attacco da 1/2" dove va installato il rubinetto di scarico per l'eliminazione dei fanghi accumulatisi sul fondo. L'attacco frontale da 1/2" permette l'installazione di manometri o termometri.

**Installazione a muro**

Il gruppo deve essere installato a muro attraverso l'utilizzo di tasselli (NON FORNITI) da inserire direttamente sulle staffe del collettore stesso. Prima di effettuare tale operazione inserire la parte del guscio di coibentazione sul lato del collettore che verrà posto tra il muro e il collettore stesso.



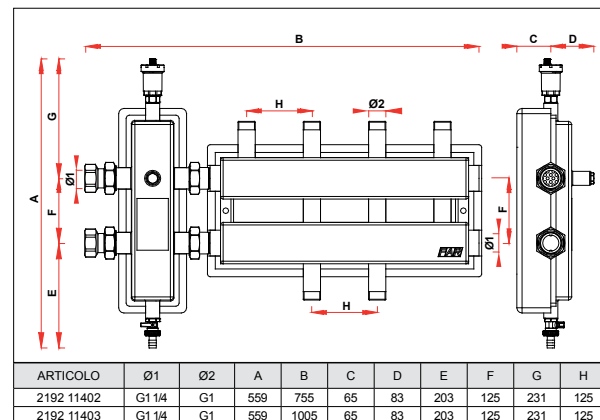
**INTERASSI DEI FORI PER IL FISSAGGIO**



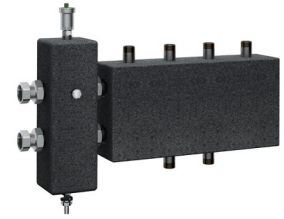
**Caratteristiche tecniche**

- Corpo separatore: acciaio verniciato
- Guscio coibentante: PPE
- Attacchi principali: bocchettoni femmina
- Attacco rubinetto scarico: 1/2"
- Attacco valvola sfogo aria: 1/2"
- Attacco frontale: 1/2"
- Pressione nominale: 8 bar
- Campo di portata: Q= 3,5 m<sup>3</sup>/h
- Fluidi utilizzabili: Acqua
- Pressione massima: 8bar
- Temperatura massima di esercizio: 95°C
- Attacchi laterali: 1" 1/4
- Attacchi derivazioni: 1"

**Caratteristiche dimensionali**



**DISTRIBUTION UNIT FOR CENTRAL HEATING ART.2192**



**Functioning**

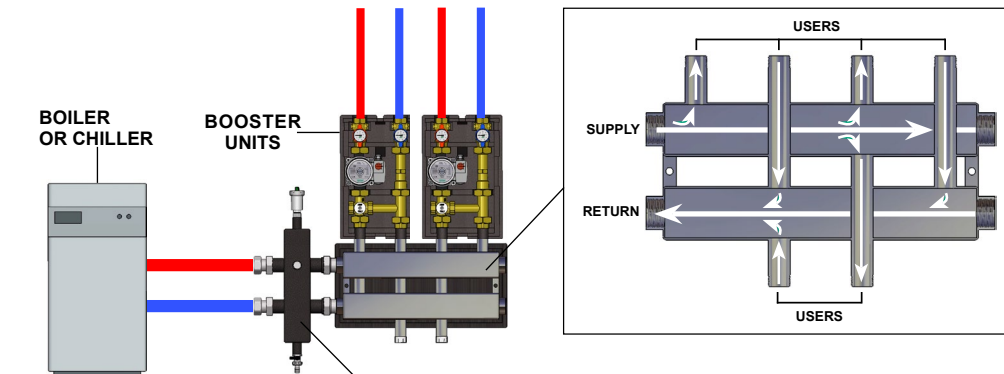
The distribution unit for central heating is designed for installation on heating and cooling systems and is equipped with:

- **Hydraulic separator:** its function is to separate the primary circuit (coming from the boiler or chiller) from the secondary circuit, which distributes the hot or chilled water, avoiding any interference to pumps.
- **Manifold:** makes it possible to have supply and return pipes at the same level, making it easier to install a booster unit into the heating system, thus reducing overall dimensions. It comprises of two rectangular sections: one for flow and the other for the return. The centre line between ports is of 125 mm.

It's possible to connect multiple collectors in series with the use of male-male connector 3 pieces **Art.5163 114**

**Installation**

The distribution unit must be installed in vertical position, as illustrated below.



The illustration shows a section of the hydraulic separator, in which it is possible to see the inner mesh. The figure shows also the flow directions under normal connection conditions: i.e. with supply in the upper section and with return in the lower part. The inner mesh, through which the water flows, permits air bubbles to slow down and rise to the top of the separator where they can be vented out by the air vent valve. Impurities drop down and, once deposited at the bottom of the separator, can be discharged via the drain cock.

To simplify routine maintenance or component replacement, the hydraulic separator incorporates a non-return valve. The separator is equipped with:

- a 1/2in connection at the lower part, for the installation of the drain cock for dirt removal
- a 1/2in connection at the front, which permits installation of a temperature gauge or a pressure gauge.

